

## Sabbia Feldspatica **OZ20**

<b>ANALISI CHIMICA [%]</b> <i>Chemical Analysis</i>		
SiO <sub>2</sub>	82,0	± 1,5
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10,0	± 1,0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,28	± 0,02
CaO	0,2	
MgO	0,2	
Na <sub>2</sub> O	1,8-2,2	
K <sub>2</sub> O	4,2-4,5	
TiO <sub>2</sub>	0,05	
MnO <sub>2</sub>	Tr.	
L.O.I.	0,7	
Carbonio	assente	
Zolfo	assente	

<b>CARATTERISTICHE IN COTTO</b> <i>Fired properties</i>		
Ritiro in cottura [%]	5,5 – 6,5	
Assorbimento H <sub>2</sub> O [%]	4,0 ± 1,0	
<sup>3</sup> Coord. Colorimetriche	L * 82,5	a * 3    b * 8
<sup>1</sup> Ciclo di cottura [min.]	60	
Temperatura di cottura (°C)	1230	
<sup>2</sup> Lavoro termico muffola (°C)	1130	

<b>ANALISI MINERALOGICA [%]</b> <i>Mineralogy</i>	
QUARZO	55
ORTOCLASIO	20-25
ALBITE	15-20
MUSCOVITE	3

<b>ALTRE CARATTERISTICHE</b> <i>Others Properties</i>	
Umidità di fornitura (max) [%]	8
Granulometria [mm]	0,3-4,5
Pressione di formatura provino [kg/cm <sup>2</sup> ]	350
Espansione post pressatura [%]	0,1

- 1 Cottura effettuata in muffola  
2 Determinato con anello Buller  
3 Metodo CIELAB (valori indicativi)

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001:2015 =

**Rev. 13 – Gennaio 2026**

La presente specifica tecnica si basa su valori medi di produzione.