

## Sabbia Feldspatica Argillosa **MFTV**

<b><sup>5</sup> ANALISI CHIMICA [%]</b>		
<i>Chemical Analysis</i>		
SiO <sub>2</sub>	78,5	± 1,5
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	12,0	± 1,0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,6	max
CaO	0,4	
MgO	0,4	
Na <sub>2</sub> O	2,0-2,5	
K <sub>2</sub> O	4,0-4,5	
TiO <sub>2</sub>	0,06	
MnO <sub>2</sub>	Tr.	
L.O.I.	1,5-1,8	
Carbonio	assente	
Zolfo	assente	

<b>CARATTERISTICHE IN COTTO</b>	
<i>Fired properties</i>	
Ritiro in cottura (%)	6,0 -7,0
Assorbimento H <sub>2</sub> O (%)	<0,1
<sup>3</sup> Coord. Colorimetriche	L * 65 a * 5 b * 8
<sup>1</sup> Ciclo di cottura (min.)	60
Temperatura di cottura (C)	1230
<sup>2</sup> Lavoro termico forno (°C)	1130

<b><sup>4</sup> ANALISI MINERALOGICA [%]</b>	
<i>Mineralogy</i>	
QUARZO	40-45
ORTOCLASIO	15-20
ALBITE	15-20
CAOLINITE	2-5
ILLITE-MICA	10-15
MONTMORILLONITE	8-10

<b>ALTRE CARATTERISTICHE</b>	
<i>Others Properties</i>	
Umidità di fornitura (max) [%]	11
Granulometria [mm]	<3,5
Modulo di Rottura (essic.) [kg/cm <sup>2</sup> ]	20,0 ± 1,5
Pressione di formatura provino [kg/cm <sup>2</sup> ]	350
Espansione post pressatura [%]	0,3

- 1 Cottura effettuata in muffola  
 2 Determinato con anello Buller  
 3 Metodo CIELAB (valori indicativi)  
 4 Metodo RIETVELD  
 5 Fluorescenza

### Rev. 13 – Gennaio 2026

La presente specifica tecnica si basa su valori medi di produzione.

COMPANY WITH  
 QUALITY SYSTEM  
 CERTIFIED BY DNV GL  
 = ISO 9001:2015 =