

## Argilla **L30**

### ANALISI CHIMICA [%] Chemical Analysis

SiO <sub>2</sub>	51,0	± 2,0
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	29,0	± 1,0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2,5	max
CaO	0,2	
MgO	0,9	
Na <sub>2</sub> O	0,3	
K <sub>2</sub> O	4,0	
TiO <sub>2</sub>	1,2	
MnO <sub>2</sub>	Tr.	
L.O.I.	8,5	
Carbonio	0,5	max
Zolfo	0,2	max

### CARATTERISTICHE FISICHE

<b>L30</b>	Granulometria di fornitura (mm)	<b>0-80</b>
	Umidità di fornitura (%)	<b>7-10</b>
<b>*L30/mc</b>	Granulometria di fornitura (micron)	<b>&lt;60</b>
	Umidità di fornitura (%)	<b>&lt;1</b>

### ANALISI MINERALOGICA [%] Mineralogy

CAOLINITE	20-25
ILLITE	50-55
QUARZO	18-20
ALTRI (miche, k-felds)	8

### ALTRE CARATTERISTICHE Other Properties

Ritiro in cottura a 1300 °C (%)	9,0
---------------------------------	-----

**L30/mc:** Argilla macinata fornita in big-bag da 1 ton.

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001:2015 =

**Rev. 9 – Gennaio 2025**

La presente specifica tecnica si basa su valori medi di produzione.

SVIMISA SPA – 07010 ARDARA (SS)  
TEL. 079-6014384 - FAX 079-400047  
E-mail: svimisa@tin.it  
[www.svimisa.it](http://www.svimisa.it)