

## Argilla **GPE**

### ANALISI CHIMICA [%]

#### Chemical Analysis

SiO <sub>2</sub>	61,0	± 1,0
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	23,0	± 0,5
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,80	± 0,1
CaO	0,2	
MgO	0,8	
Na <sub>2</sub> O	0,2	
K <sub>2</sub> O	3,75	± 0,25
TiO <sub>2</sub>	1,2	
MnO <sub>2</sub>	Tr.	
L.O.I.	6,0	± 0,5
Carbonio	0,2	max
Zolfo	0,1	max

### CARATTERISTICHE IN COTTO

#### Fired properties

Ritiro in cottura [%]	5,0-6,0
Assorbimento H <sub>2</sub> O [%]	< 2
<sup>1</sup> Ciclo di cottura (min.)	60
Temperatura di cottura [°C]	1210
<sup>2</sup> Lavoro termico forno [°C]	1130

### ANALISI MINERALOGICA [%]

#### Mineralogy

ILLITE	40-45
CAOLINITE	15-20
QUARZO	30-33
ALTRI (miche, k-felds)	5

### ALTRE CARATTERISTICHE

#### Others Properties

Umidità di fornitura (max) [%]	7
Pezzatura di fornitura [mm]	0-80
Modulo di Rottura (essic.) [Kg/cm <sup>2</sup> ]	33,0 ± 1,5
Pressione di formatura provino [kg/cm <sup>2</sup> ]	350
Espansione post pressatura [%]	0,2

<sup>1</sup> Cottura effettuata in muffola

<sup>2</sup> Determinato con anello Buller

### Rev.9 – Gennaio 2026

La presente specifica tecnica si basa su valori medi di produzione.