

Argilla **GPR**

ANALISI CHIMICA [%]
Chemical Analysis

<i>SiO₂</i>	61,0	± 1,0
<i>Al₂O₃</i>	24,0	± 0,5
<i>Fe₂O₃</i>	2,1	max
<i>CaO</i>	0,2	
<i>MgO</i>	0,8	
<i>Na₂O</i>	0,2	
<i>K₂O</i>	3,75	± 0,25
<i>TiO₂</i>	1,2	
<i>MnO₂</i>	Tr.	
<i>L.O.I.</i>	6,0	± 0,5
<i>Carbonio</i>	0,2	max
<i>Zolfo</i>	0,1	max

CARATTERISTICHE IN COTTO
Fired properties

<i>Ritiro in cottura [%]</i>	5,0-6,0
<i>Assorbimento H₂O [%]</i>	< 2
¹ <i>Ciclo di cottura (min.)</i>	60
<i>Temperatura di cottura [°C]</i>	1210
² <i>Lavoro termico forno [°C]</i>	1130

ANALISI MINERALOGICA [%]
Mineralogy

<i>ILLITE</i>	40-45
<i>CAOLINITE</i>	15-20
<i>QUARZO</i>	30-33
<i>ALTRI (miche, k-felds)</i>	5

ALTRE CARATTERISTICHE
Others Properties

<i>Umidità di fornitura (max) [%]</i>	7
<i>Pezzatura di fornitura [mm]</i>	0-80
<i>Modulo di Rottura (essic.) [Kg/cm²]</i>	33,0 ± 1,5
<i>Pressione di formatura provino [kg/cm²]</i>	350
<i>Espansione post pressatura [%]</i>	0,2

¹ Cottura effettuata in muffola

² Determinato con anello Buller

Rev.1 – Gennaio 2026
La presente specifica tecnica si basa su valori medi di produzione.