

Argilla **GPR**

ANALISI CHIMICA [%]

Chemical Analysis

SiO ₂	61,0	± 1,0
Al ₂ O ₃	24,0	± 0,5
Fe ₂ O ₃	2,1	max
CaO	0,2	
MgO	0,8	
Na ₂ O	0,2	
K ₂ O	3,75	± 0,25
TiO ₂	1,2	
MnO ₂	Tr.	
L.O.I.	6,0	± 0,5
Carbonio	0,2	max
Zolfo	0,1	max

CARATTERISTICHE IN COTTO

Fired properties

Ritiro in cottura [%]	5,0-6,0
Assorbimento H ₂ O [%]	< 2
¹ Ciclo di cottura (min.)	60
Temperatura di cottura [°C]	1210
² Lavoro termico forno [°C]	1130

ANALISI MINERALOGICA [%]

Mineralogy

ILLITE	40-45
CAOLINITE	15-20
QUARZO	30-33
ALTRI (miche, k-felds)	5

ALTRE CARATTERISTICHE

Others Properties

Umidità di fornitura (max) [%]	7
Pezzatura di fornitura [mm]	0-80
Modulo di Rottura (essic.) [Kg/cm ²]	33,0 ± 1,5
Pressione di formatura provino [kg/cm ²]	350
Espansione post pressatura [%]	0,2

¹ Cottura effettuata in muffola
² Determinato con anello Buller

Rev.1 – Gennaio 2026

La presente specifica tecnica si basa su valori medi di produzione.

SVIMISA SPA – 07010 ARDARA (SS)
TEL. 079-6014384 - FAX 079-400047
E-mail: svimisa@tin.it
www.svimisa.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001:2015 =