

Bentonite **K80 Ardara**

ANALISI CHIMICA [%] <i>Chemical Analysis</i>		
SiO ₂	56,5	± 2,0
Al ₂ O ₃	23,0	± 1,5
Fe ₂ O ₃	2,0	± 0,3
CaO	2.0	± 0,3
MgO	2.0	± 0,3
Na ₂ O	2,0	± 0,3
K ₂ O	2,5	
TiO ₂	0.2	
MnO ₂	Tr.	
L.O.I.	8.0	

ANALISI MINERALOGICA [%] <i>Mineralogy</i>		
QUARZO		6-7
MONTMORILLONITE - MISTI		66
FELDSPATI	Na-K	20-22
CAOLINITE		6-8

CARATTERISTICHE FISICHE		
Umidità [%]		20-25
Granulometria (micron)		<100

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001:2015 =

REV.5 Gennaio 2024

La presente specifica tecnica si basa su valori medi di produzione.

SVIMISA SPA - 07010 ARDARA (SS)
TEL. 079-6014384 - FAX 079-400047
E-mail: svimisa@tin.it
www.svimisa.it