SVIMISA
INDUSTRIA MINERARIA DAL 1958

Argilla **RE**

ANALISI CHIMICA [%] *Chemical Analysis*		
SiO_2	**60,0**	±1,0
Al_2O_3	**25,0**	±0,5
Fe_2O_3	**3,0**	±0,1
CaO	**0,2**	
MgO	**0,7**	
Na2O	**0,2**	
K2O	**3,5**	min
TiO_2	**1,2**	
MnO_2	**Tr.**	
L.O.I.	**6,5**	±0,5
Carbonio	**0,14**	max
Zolfo	**0,07**	max

CARATTERISTICHE IN COTTO *Fired properties*	
Ritiro in cottura [%]	**3,5-4,5**
Assorbimento H_2O [%]	**<5**
[1] Ciclo di cottura (min.)	**60**
Temperatura di cottura [°C]	**1160**
[2] Lavoro termico forno [°C]	**1070**

ANALISI MINERALOGICA [%] *Mineralogy*	
ILLITE	**40-45**
CAOLINITE	**20-25**
QUARZO	**30-35**
ALTRI (miche, k-felds)	**5**

ALTRE CARATTERISTICHE *Others Properties*	
Umidità di fornitura (max) [%]	**7**
Pezzatura di fornitura [mm]	**0-80**
Modulo di Rottura (essic.) [Kg/cm^2]	**32,0** ±1,5
Pressione di formatura provino [kg/cm^2]	**350**
Espansione post pressatura [%]	**0,2**

1 Cottura effettuata in muffola
2 Determinato con anello Buller

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001:2015 =

Rev. 12– Gennaio 2023

La presente specifica tecnica si basa su valori medi di produzione.

SVIMISA SPA – 07010 ARDARA (SS)
TEL. 079-6014384 - FAX 079-400047
E-mail: svimisa@tin.it
www.svimisa.it