

## Bentonite **K80** Ardara

### ANALISI CHIMICA [%] Chemical Analysis

SiO <sub>2</sub>	56,5	± 2,0
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	23,0	± 1,5
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2,0	± 0,3
CaO	2.0	
MgO	2.2	
Na <sub>2</sub> O	2,0	
K <sub>2</sub> O	2,5	
TiO <sub>2</sub>	0.19	
MnO <sub>2</sub>	Tr.	
L.O.I.	7.4	

### ANALISI MINERALOGICA [%] Mineralogy

QUARZO	6-7
MONTMORILLONITE - MISTI	66
FELDSPATI Na-K	20-22
CAOLINITE	6-8

### CARATTERISTICHE FISICHE

Umidità [%]	20
Granulometria (micron)	<100

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001:2015 =

### REV.4 Gennaio 2020

La presente specifica tecnica si basa su valori medi di produzione.

SVIMISA SPA - 07010 ARDARA (SS)  
TEL. 079-6014384 - FAX 079-400047  
E-mail: svimisa@tin.it  
www.svimisa.it