SVIMISA
INDUSTRIA MINERARIA DAL 1958

# Argilla **GPE**

| **ANALISI CHIMICA [%]**<br>*Chemical Analysis* | | |
|---|---|---|
| $SiO_2$ | 61,0 | ±1,0 |
| $Al_2O_3$ | 23,0 | ±0,5 |
| $Fe_2O_3$ | 1,80 | ±0,1 |
| CaO | 0,2 | |
| MgO | 0,8 | |
| Na2O | 0,2 | |
| K2O | 3,75 | ±0,25 |
| $TiO_2$ | 1,2 | |
| $MnO_2$ | Tr. | |
| L.O.I. | 6,0 | ±0,5 |
| Carbonio | 0,2 | max |
| Zolfo | 0,1 | max |

| **CARATTERISTICHE IN COTTO**<br>*Fired properties* | |
|---|---|
| Ritiro in cottura [%] | 5,0-6,0 |
| Assorbimento $H_2O$ [%] | < 2 |
| [1] Ciclo di cottura (min.) | 60 |
| Temperatura di cottura [°C] | 1210 |
| [2] Lavoro termico forno [°C] | 1130 |

| **ANALISI MINERALOGICA [%]**<br>*Mineralogy* | |
|---|---|
| ILLITE | 40-45 |
| CAOLINITE | 15-20 |
| QUARZO | 30-33 |
| ALTRI (miche, k-felds) | 5 |

| **ALTRE CARATTERISTICHE**<br>*Others Properties* | |
|---|---|
| Umidità di fornitura (max) [%] | **7** |
| Pezzatura di fornitura [mm] | **0-80** |
| Modulo di Rottura (essic.) [Kg/cm$^2$] | **33,0** ±1,5 |
| Pressione di formatura provino [kg/cm$^2$] | **350** |
| Espansione post pressatura [%] | **0,2** |

1 Cottura effettuata in muffola
2 Determinato con anello Buller

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001:2015 =

***Rev.8 – Gennaio 2023***

*La presente specifica tecnica si basa su valori medi di produzione.*

**SVIMISA SPA – 07010 ARDARA (SS)**
**TEL. 079-6014384 - FAX 079-400047**
**E-mail: svimisa@tin.it**
**www.svimisa.it**