

## Argilla **GPE**

<b>ANALISI CHIMICA [%]</b> <i>Chemical Analysis</i>		
SiO <sub>2</sub>	61,0	± 1,0
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	23,0	± 0,5
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,80	± 0,1
CaO	0,2	
MgO	0,8	
Na <sub>2</sub> O	0,2	
K <sub>2</sub> O	3,75	± 0,25
TiO <sub>2</sub>	1,2	
MnO <sub>2</sub>	Tr.	
L.O.I.	6,0	
Carbonio	0,2	max
Zolfo	0,1	max

<b>CARATTERISTICHE IN COTTO</b> <i>Fired properties</i>		
Ritiro in cottura	[%]	6-7
Assorbimento H <sub>2</sub> O	[%]	< 2
<sup>3</sup> Coord. Colorimetriche	<b>L * 68   a * 3   b * 11</b>	
<sup>1</sup> Ciclo di cottura	[min.]	60
Temperatura	[°C]	1230
<sup>2</sup> Lavoro termico forno	[°C]	1130

<b>ANALISI MINERALOGICA [%]</b> <i>Mineralogy</i>	
ILLITE	35
CAOLINITE	25
QUARZO	35
ALTRI (miche, k-felds)	5

<b>ALTRE CARATTERISTICHE</b> <i>Other Properties</i>		
Umidità di fornitura (max)	[%]	7
Pezzatura di fornitura	[mm]	0-80
Resistenza a flessione (essic.)	[Kg/cm <sup>2</sup> ]	30,0
Pressione di formatura provino	[kg/cm <sup>2</sup> ]	350
Espansione post pressatura	[%]	0,2

- 1 Cottura effettuata in muffola  
2 Determinato con anello Buller  
3 Metodo CIELAB



### Rev. 5 – Gennaio 2019

La presente specifica tecnica si basa su valori medi di produzione.