

Sabbia Feldspatica **OZ20**

ANALISI CHIMICA [%] <i>Chemical Analysis</i>		
SiO ₂	82,0	± 1,5
Al ₂ O ₃	10,0	± 1,0
Fe ₂ O ₃	0,28	± 0,02
CaO	0,2	
MgO	0,2	
Na ₂ O	2,0	
K ₂ O	4,5	
TiO ₂	0,05	
MnO ₂	Tr.	
L.O.I.	0,7	
Carbonio	assente	
Zolfo	assente	

CARATTERISTICHE IN COTTO <i>Fired properties</i>		
Ritiro in cottura	[%]	7,0
Assorbimento H ₂ O	[%]	9,0
³ Coord. Colorimetriche	L * 82,5 a * 3 b * 8	
¹ Ciclo di cottura	[min.]	50
Temperatura	[°C]	1230
² Lavoro termico forno	[°C]	1130

ANALISI MINERALOGICA [%] <i>Mineralogy</i>	
QUARZO	50
ORTOCLASIO	36
ALBITE	12
ILLITE-CAOLINITE	2

ALTRE CARATTERISTICHE <i>Other Properties</i>		
Umidità di fornitura (max)	[%]	8
Granulometria	[mm]	0,3-4,5
Resistenza a flessione (essic.)	[kg/cm ²]	n.d.
Pressione di formatura provino	[kg/cm ²]	350
Espansione post pressatura	[%]	0,1

- 1 Cottura effettuata in muffola
2 Determinato con anello Buller
3 Metodo CIELAB



Rev. 8- marzo 2014

La presente specifica tecnica si basa su valori medi di produzione.

SVIMISA SPA - 09028 SESTU (CA)
TEL. 070-22550 FAX 070-22492
e-mail : svimisa@tin.it