

Argilla **FS**

ANALISI CHIMICA [%] <i>Chemical Analysis</i>		
SiO ₂	56,1	± 1,5
Al ₂ O ₃	27,0	± 1,0
Fe ₂ O ₃	1,7	± 0,3
CaO	0,2	
MgO	0,8	
Na ₂ O	0,3	
K ₂ O	3,5	
TiO ₂	1,4	
MnO ₂	Tr.	
L.O.I.	8,5	
Carbonio	0,80	± 0,2
Zolfo	0,25	± 0,05

CARATTERISTICHE IN COTTO <i>Fired properties</i>		
Ritiro in cottura	[%]	4,0
Assorbimento H ₂ O	[%]	7,0
³ Coord. Colorimetriche	L * 76 a * 8 b * 20	
¹ Ciclo di cottura	[min.]	45
Temperatura	[°C]	1160
² Lavoro termico forno	[°C]	1080

ANALISI MINERALOGICA [%] <i>Mineralogy</i>	
ILLITE	38
CAOLINITE	34
QUARZO	21
ALTRI (miche, k-felds)	7

ALTRE CARATTERISTICHE <i>Other Properties</i>		
Umidità di fornitura (max)	[%]	7
Pezzzatura di fornitura	[mm]	0-80
Resistenza a flessione (essic.)	[kg/cm ²]	35,0
Pressione di formatura provino	[kg/cm ²]	350
Espansione post pressatura	[%]	0,2

1 Cottura effettuata in muffola
2 Determinato con anello Buller
3 Metodo CIELAB

Rev. 7-Marzo 2014

La presente specifica tecnica si basa su valori medi di produzione.

SVIMISA SPA - 09028 SESTU (CA)
TEL. 070-22550 FAX 070-22492
e-mail : svimisa@tin.it

