

Argilla **GPE**

ANALISI CHIMICA [%] <i>Chemical Analysis</i>		
SiO ₂	61,0	± 1,0
Al ₂ O ₃	23,0	± 0,5
Fe ₂ O ₃	1,80	± 0,1
CaO	0,2	
MgO	0,8	
Na ₂ O	0,2	
K ₂ O	3,75	± 0,25
TiO ₂	1,2	
MnO ₂	Tr.	
L.O.I.	6,0	
Carbonio	0,2	max
Zolfo	0,1	max

CARATTERISTICHE IN COTTO <i>Fired properties</i>		
Ritiro in cottura	[%]	7
Assorbimento H ₂ O	[%]	< 2
³ Coord. Colorimetriche	L * 68 a * 3 b * 11	
¹ Ciclo di cottura	[min.]	60
Temperatura	[°C]	1230
² Lavoro termico forno	[°C]	1130

ANALISI MINERALOGICA [%] <i>Mineralogy</i>	
ILLITE	35
CAOLINITE	25
QUARZO	35
ALTRI (miche, k-felds)	5

ALTRE CARATTERISTICHE <i>Other Properties</i>		
Umidità di fornitura (max)	[%]	7
Pezzatura di fornitura	[mm]	0-80
Resistenza a flessione (essic.)	[Kg/cm ²]	30,0
Pressione di formatura provino	[kg/cm ²]	350
Espansione post pressatura	[%]	0,2

- 1 Cottura effettuata in muffola
2 Determinato con anello Buller
3 Metodo CIELAB

Rev. 4 – Gennaio 2018

La presente specifica tecnica si basa su valori medi di produzione.

SVIMISA SPA - 09028 SESTU (CA)
TEL. 070-22550 FAX 070-22492
E-mail: svimisa@tin.it
www.svimisa.it

