

<b>ANALISI CHIMICA [%]</b> <i>Chemical Analysis</i>		
SiO <sub>2</sub>	56,1	± 1,5
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	27,0	± 1,0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,7	± 0,3
CaO	0,2	
MgO	0,8	
Na <sub>2</sub> O	0,3	
K <sub>2</sub> O	3,5	
TiO <sub>2</sub>	1,4	
MnO <sub>2</sub>	Tr.	
L.O.I.	8,5	
Carbonio	0,80	± 0,2
Zolfo	0,25	± 0,05

<b>ANALISI MINERALOGICA [%]</b> <i>Mineralogy</i>	
ILLITE	45
CAOLINITE	20
QUARZO	22
ALTRI (miche, k-felds)	12

<b>CARATTERISTICHE IN COTTO</b> <i>Fired properties</i>		
Ritiro in cottura	[%]	4,0-5,0
Assorbimento H <sub>2</sub> O	[%]	5,0
<sup>3</sup> Coord. Colorimetriche	<b>L * 76 a * 8 b * 20</b>	
<sup>1</sup> Ciclo di cottura	[min.]	45
Temperatura	[°C]	1160
<sup>2</sup> Lavoro termico forno	[°C]	1080

<b>ALTRE CARATTERISTICHE</b> <i>Other Properties</i>		
Umidità di fornitura (max)	[%]	7
Pezzatura di fornitura	[mm]	0-80
Resistenza a flessione (essic.)	[kg/cm <sup>2</sup> ]	35,0
Pressione di formatura provino	[kg/cm <sup>2</sup> ]	350
Espansione post pressatura	[%]	0,2

1 Cottura effettuata in muffola  
2 Determinato con anello Buller  
3 Metodo CIELAB



## Rev. 9 – Gennaio 2019

La presente specifica tecnica si basa su valori medi di produzione.