

Bentonite **K80**

ANALISI CHIMICA [%] <i>Chemical Analysis</i>		
SiO ₂	56,5	± 2,0
Al ₂ O ₃	23,0	± 1,5
Fe ₂ O ₃	2,0	± 0,3
CaO	2.4	
MgO	2.2	
Na ₂ O	2,9	
K ₂ O	2,9	
TiO ₂	0.19	
MnO ₂	Tr.	
L.O.I.	7.4	

ANALISI MINERALOGICA [%] <i>Mineralogy</i>		
QUARZO		10
MONTMORILLONITE - MISTI		75
FELDSPATI	Na-K	15

CARATTERISTICHE FISICHE		
Umidità [%]		25
Granulometria (micron)		<100

REV. 1 GENNAIO 2015

La presente specifica tecnica si basa su valori medi di produzione.

SVIMISA SPA - 09028 SESTU (CA)
TEL. 070-22550 FAX 070-22492
e-mail : svimisa@tin.it

